

follow and like us on:



Öl aus Plastikmüll oder Reifen

Zwischenzeitlich haben wohl bald alle mitbekommen, dass die Welt langsam aber sicher im Plastikmüll versinkt und man schleunigst etwas dagegen tun muss, wenn unsere Nachkommen noch einen lebenswerten Platz haben sollen.

Die gute Nachricht ist:

1 Tonne Plastikmüll beinhalten ca. 500 - 700 Kg Öl zur Rückgewinnung
oder 1 Tonne Altreifen beinhalten ca. 400 - 450 kg Öl

+ ca. 150 kg Stahl

+ ca. 300 Kg „Carbon Black“ zur Rückgewinnung und Weiterverarbeitung!



2019 - vista-lanzarote.com

Was viele jedoch nicht wissen ist, dass es technisch überhaupt kein Problem ist, diesen Plastikmüll durch sogenannte **Pyrolyse** zurück in seinen Ausgangsstoff - nämlich Öl, zu verwandeln.

Die **Pyrolyse** bzw. **pyrolytische Zersetzung** ist eine thermo-chemische Spaltung organischer Verbindungen, wobei durch hohe Temperaturen (200-900 °C) ein Bindungsbruch innerhalb großer Moleküle in kleinere erzwungen wird. (aus Wikipedia)

Das gewonnene Öl wird durch eine Destillation in Benzin, Diesel und weitere Fraktionen getrennt und kann ganz einfach als Treibstoff oder Heizmaterial verwendet werden.

Auch alte Autoreifen lassen sich in ihre Ausgangsstoffe Öl, Stahl und Russ zurück verwandeln, sodass man mit dem Aufräumen dieser „Abfälle“ sogar, moralisch gut vertretbar, bei verhältnismässig kleiner Investition, gutes Geld verdienen kann.

Wer hat Lust mitzumachen und sich in irgend einer Weise zu beteiligen?

den Müll auf dem Planeten aufzuräumen?

Ressourcen zu schonen, sparen und bestmöglich zu nutzen?

und dabei sogar Geld zu verdienen?

Wer, z.B. Betriebswirtschaftler, Ingenieur, Umweltschützer, etc. kann dazu entweder mit seinem technischen oder kaufmännischen Wissen, Erfahrung, Kontakten oder auch im eigenen Interesse finanziell als Investor oder Spender oder durch Verbreitung / Teilen, z.B. auf Facebook, beitragen?

Noch einmal!

**1 Tonne Plastikmüll beinhalten ca. 500 - 700 Kg Öl zur Rückgewinnung
oder 1 Tonne Altreifen beinhalten ca. 400 - 450 kg Öl**

+ ca. 150 kg Stahl

+ ca. 300 Kg „Carbon Black“ zur Rückgewinnung und Weiterverarbeitung!

(Siehe auch Ausbeute aus verschiedenen Abfällen, weiter unten)

Die kontinuierliche Beschaffung von Altreifen scheint organisatorisch einfacher, als die Beschaffung von tonnenweise sortiertem Plastikmüll.

**Eine Pyrolyse-Anlage welche 5 Tonnen Reifen pro Tag verarbeitet
benötigt ca. 450 qm Platz
und bietet 5 - 6 Arbeitsplätze**

Beschreibung, Zertifikate und alle weiteren technischen Daten
zur **Pyrolyseanlage in diesem PDF >**

Beschreibung und technische Daten

Destillationsanlage in diesem PDF >

Endprodukte

Heizöl (45%-55%)

1. Wird als Heizmaterial verwendet und verkauft an Zementfabrik, Glasfabrik, Keramikfabrik, Elektrizitätswerk, Stahlwerk, Kesselwerk, etc.

2. Wird im Schwerölgenerator zur Stromerzeugung eingesetzt.

3. Tiefverarbeitung zu Dieselöl mit Destillationsanlage, Farb- und

Geruchsentrfernungssystem, das Endöl kann in LKWs, Traktoren usw. verwendet werden.

„Carbon Black“ Ruß (30%-35%)

1. Als Heizmaterial zu Pellet oder Brikett verarbeiten.

2. Schaffen Sie es zu N220, N330, N550 oder N660, das in der Reifenindustrie weit verbreitet ist.
3. Herstellung von Carbon to Color Master Batch und Verkauf an die Kunststoffindustrie.

Stahldraht (10%-15%)

1. Verkauf direkt an die Eisen- und Stahlfabrik.

Entzündbares Gas (8%-10%)

1. Rückführung in den Ofen zur Beheizung des Reaktors anstelle von Kohle/Holz/Holz/Öl/Erdgas.
2. Das überschüssige Gas kann gespeichert werden um damit die nächste Charge neu zu starten.

Ertrag pro Monat (5 Tonnen Anlage):

Öl: 5 x 400 KG = 2000 Kg / Tag (0,85Kg/l) = 2350 Liter / Tag = **47000 l Öl / Monat**

Stahl: 5 x 150 Kg = 750 kg / Tag = **15000 Kg Stahl / Monat**

„Carbon Black“: 5 x 300 KG = 1500 Kg / Tag = **30000 Kg / Monat**

Nettoproduktion / Monat

gebrauchsfertiges Öl = 47.000 Liter

minus Eigenverbrauch der Anlage zum Betrieb von Pyrolyse und Destillation = 530 Liter Öl / Tag = - 10600 Liter / Monat

= 36.000 l = 23,400,- € (ca. 0,65 € / Liter Heizölpreis Spanien 04/2019 = 0,78 €)

Stahl = 15000 Kg (Marktpreis ca. 540,- € /1000 Kg (04/2019 = (von

<https://www.stahlpreise.eu/>)

= € 8100,-

Carbon Black = 30000 Kg (unterer Marktpreis = ca. € 500,-/ 1000kg)

= € 15000,-

Einnahmen aus Öl und Stahl ges. = 46.500,- € / Monat

(Marktpreise Stand 04/2019)

Betriebs-Kosten / Monat:

Lohn = 2500,- x 8 Angestellte = € 20.000,-

Pacht = ca. € 3000,-

Fahrzeuge Leasing = 2000,- €

Strom = 1800,- €

sonstiges = € 1000,- €

Ersatz für Verschleiß / Instandhaltung der Anlage = ca. 5000,- € / Monat

(die Anlage ist nach ca. 750 - 800 Batches (3 Jahre) zumindest teilweise verschlissen und muss erneuert werden)

= 180.000,- / 36 Monate)

Betriebskosten = 34.800,- €

Einnahmen = 46.500,- €

Überschuss = 11.700,- € / Mo. x 12 Monate = 140.400,- € / Jahr

Anschaffungs - / Investitionskosten

für eine zertifizierte und für Europa zugelassene 5 Tonnen/Tag „Reifen zu Öl“

Anlage :

Pyrolyse-Anlage =ca. € 50.000,-

Destillation = ca. € 65.000,-

Transport = ca. € 31.000,-

Tanks und weitere Installationen = 50.000,-

Aufbau z.B. : 10 Arbeiter x 20 Tage x 8 Stunden x € 40,- = ca. € 64.000,-
Planung, Genehmigungen, Werbung, etc. = 100.000,- (?)

Gesamtkosten = 360.000,- €

Überschuss/ Jahr = 140.400,- €

8% Rendite für 360.000,- = 28.800,- (an Genossenschaftsmitglieder / Klein-Investoren)

= 111.600,- € (!) für den Hauptinvestor (oder Genossenschaft)

Die Anschaffungskosten für eine Anlage zur Verarbeitung von 10, statt 5 Tonnen Müll oder Reifen pro Tag,
sind nur ca. 20% höher.

Was spricht dagegen, anfänglich im kleineren Kreis, z.B. als Genossenschaft, so eine Anlage zu installieren.

Warum nicht jeden Monat, irgendwo in Europa eine weitere Anlage in Betrieb nehmen und damit gute Gewinne für kluge Investoren erwirtschaften?

Mexico tire to oil pyrolysis plant

Huayin waste tire/plastic to diesel pyrolysis plant installed in Mexico

Gepostet von [Xinxiang Huayin Renewable Energy Equipment Co.,Ltd](#) am Dienstag, 24. November 2015

Die betreffende Anlage wird von <http://www.huayinrecycling.com/> gebaut und geliefert. Referenzen gibt es bereits weltweit.

Projekt - Behandlung von Altreifen

1. Ausgangsmaterial: Altreifen, abgenutzter Gummi, medizinischer Abfall, MSW.
2. Output-Produkte: Heizöl, Ruß, Stahldraht, brennbares Gas.
3. Kapazität/Charge: 3-10 Tonnen.
4. Grundstücksanfrage: 300-400 Quadratmeter.
5. Zertifizierung: CE, ISO, SGS, SGS, BV.
6. Material des Reaktors: Q345R/Q245R/310S+Kesselplatte/Edelstahl.
7. Kühlsystem: Integriertes Kondensationssystem.
8. EU-Abgasnorm: 100% umweltfreundliches Altreifenrecycling.

Ölausbeute verschiedener Abfallarten :

Lkw-Reifen 45%-50%ig

Autoreifen 40%ig

Fahrrad- und Motorradreifen 30%-35%

Gummikabel 25%-35%.

Sohle der Schuhe 25%-35%.

Gemischte Sohle 20%-30%.

Sneakers 20%-30%

Chemiefaser-Teppiche 30%

PMMA 40 %.

Sonstiges Gummi 35%.

PE 85 %-95 % PE

PP 80%-90% PP

PS 80%-90%.

ABS 40 %.

Reinweißer Kunststoff 60%-70%

Fischernetz, Sicherheitsnetz 45%-50%.

Praktische Taschen 40%
Plastikmarke 20%.
Abfälle aus der Papierfabrik 20%-30%.
Hausmüll 20%-50%.
Reinkunststoffkabel 60%-80%
Saubere Plastiktüten 50%

Plastik zu Öl Projekt

Umgang mit Ihren Daten Die Eingabe von persönlichen Daten erfolgt freiwillig. Die Daten werden nicht ohne ausdrückliche Einwilligung an Dritte weitergegeben und nicht an Dritte verkauft. Die Daten werden nach Beendigung der Geschäftsgrundlage gelöscht

Name: *

Email *

Telefon / Whatsapp: Für eventuelle Rückfragen oder rufen Sie mich direkt an unter: Tel. Nr. (+34) 610 146319

Mein möglicher Beitrag zu diesem Projekt *

Unterstützung zu Planung Unterstützung als Investor Sonstiges
Nachricht *

Ich kann und würde gerne folgendes zu diesem Projekt beitragen

Einverständnis zur Datenweitergabe *

Mit der Weitergabe meiner Daten an, zur Bearbeitung meiner Anfrage / meines Auftrags, nötige Geschäftspartner, bin ich einverstanden. Gerne erwarte ich einen Rückruf (freiwillig)

Verification

Please enter any two digits * Example: 12